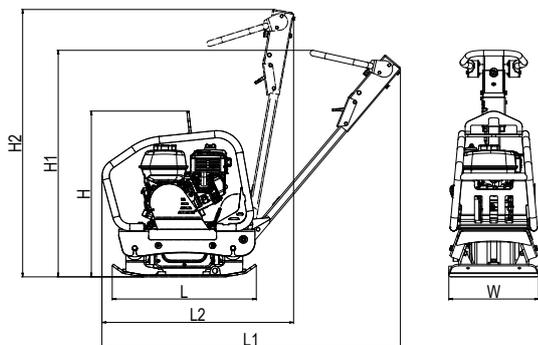


Разработаны для обеспечения высокой производительности и комфорта при работе. Благодаря чему такие машины находят самое широкое применение на различных строительных объектах.





TYPE	Габаритные размеры (мм)						
	H	H1	H2	L	L1	L2	W
VDR 26	680	1000	1100	700	1220	715	450

Технические параметры

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Вес	[кг]	160
Размер основания (W x L)	[мм]	450 x 700
Центробежная сила	[кН]	26
Частота	[Гц]	95
Амплитуда	[мм]	2
Производительность	[м ² /час]	594
Уклон	[%]	30
Скорость передвижения	[м/мин]	22

ДВИГАТЕЛЬ

Марка двигателя	Honda	GX 200
Топливо	[-]	Бензин
Мощность (3600 r./min)	[кВт]	4,1
Экологический класс	[-]	EU Stage V

ТЕХНИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Объем топливного бака (бензин)	[л]	3,1
Объем масла в двигателе (10W30)	[л]	0,6
Объем масла в гидравлике (OH-HV 68)	[л]	0,2
Объем масла в вибраторе (10W30)	[л]	0,4

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ НОРМЫ

Уровень шума L _{рA,d}	[dB]	91+4
Уровень шума L _{WA,G}	[dB]	105
Вибрация a _{hvd}	[m/s ²]	3,2+1,6

ОСОБЕННОСТИ

- Рамная конструкция
- Складывающаяся рукоятка управления
- Центральная подъемная петля
- Трехступенчатая защита от вибрации
- Места для зацепа со всех сторон плиты
- Закругленные края основания плиты
- Рычаг газа на рукоятке управления

ДОП. АКССУАРЫ

- Комплект для подачи воды с бачком 10л
- Полиуретановый ковер
- Транспортировочные колеса
- Счетчик моточасов